

Wyszczególnienie rodzajów odpadów zbieranych przez Wtór-Steel Sp. z o.o., sposób i miejsce ich magazynowania oraz dalszy sposób gospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób gospodarowania oraz sposób i miejsce magazynowania odpadów zbieranych
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
1.	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w odpowiednich pojemnikach w wyznaczonym miejscu w budynku magazynowym oznaczonym na mapie jako M6, do czasu zebrania ilości odpadów do transportu.
2.	09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11	
3.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	Odpady zbierane będą w sposób selektywny na utwardzonym placu luzem, w wyznaczonym miejscu oznaczonym na mapie jako M4, do czasu zebrania ilości odpadów do transportu. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem odzysku lub do unieszkodliwiania.
4.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	Odpady zbierane będą w sposób selektywny na utwardzonym placu luzem, w wyznaczonym miejscu oznaczonym na mapie jako M4, do czasu zebrania ilości odpadów do transportu. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem odzysku lub do unieszkodliwiania.
5.	10 09 99	Inne nie wymienione odpady	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w odpowiednich pojemnikach w wyznaczonym miejscu oznaczonym na mapie jako M4, do czasu zebrania ilości odpadów do transportu. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem odzysku lub do unieszkodliwiania.
6.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	Odpady zbierane będą w sposób selektywny na utwardzonym placu luzem, w wyznaczonym miejscu oznaczonym na mapie jako M4, do czasu zebrania ilości odpadów do transportu. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem odzysku lub do unieszkodliwiania.
7.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Odpady zbierane będą w sposób selektywny luzem na utwardzonym placu na terenie zakładu, w wyznaczonym miejscu oznaczonym na mapie jako M14 lub M19, do czasu zebrania ilości odpadów do transportu. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem recyklingu.
8.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	Odpad stanowią kawałki złomu stalowego wytworzone w wyniku cięcia blach grubych w specjalnych automatach lub tzw. wypalankach zasilanych gazem propan - butan lub palniki plazmowe. Odpady zbierane będą w sposób selektywny luzem na utwardzonym placu, w wyznaczonym miejscu oznaczonym na mapie jako M14 , do czasu zebrania ilości odpadów do transportu. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem recyklingu.
9.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w big-bagach lub w pojemnikach, w wyznaczonym miejscu budynku magazynowego oznaczonym na mapie jako M19, do czasu zebrania ilości odpadów do transportu. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem recyklingu.
10.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w pojemnikach lub kontenerze ustawionym na utwardzonym placu na terenie zakładu w wyznaczonym miejscu oznaczonym na mapie jako M19, do czasu

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób gospodarowania oraz sposób i miejsce magazynowania odpadów zbieranych
			zebrania ilości odpadów do transportu. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem recyklingu.
11.	12 01 13	Odpady spawalnicze	Odpady zbierane będą w sposób selektywny luzem na utwardzonym placu, w wyznaczonym miejscu oznaczonym na mapie jako M19 do czasu zebrania ilości odpadów do transportu. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem odzysku, w tym recyklingu lub do unieszkodliwienia.
12.	15 01 041)	Opakowania z metali	Odpady opakowania z aluminium zbierane będą w sposób selektywny w big-bagach lub w pojemnikach na terenie zakładu w wyznaczonym miejscu oznaczonym na mapie jako, M14 lub M19 do czasu zebrania ilości odpadów do transportu. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem recyklingu.
13.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w pojemniku uchylnym o pojemności 2,6 m ³ w hali do wytwarzania paliw alternatywnych w miejscu magazynowania ozn. M10
14.	16 01 17	Metale żelazne	Odpady zbierane będą w sposób selektywny na utwardzonym placu na terenie zakładu w wyznaczonym miejscu oznaczonym na mapie jako M1 . Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem odzysku lub recyklingu. Decydować będzie wielkość frakcji - grubość elementów - elementy powyżej 4 mm przekazywane do recyklingu, elementy o grubości do 4 mm kierowane będą do strzępiarki.
15.	16 01 18	Metale nieżelazne	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w pojemnikach lub big-bagach w wyznaczonym miejscu budynku magazynowego oznaczonym na mapie jako M19, do czasu zebrania ilości odpadów do transportu. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem odzysku lub do unieszkodliwienia.
16.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w kontenerze o poj. 34m ³ w hali produkcyjnej wytwarzania paliw alternatywnych lub luzem na utwardzonym placu, w wyznaczonym miejscu oznaczonym na mapie jako M10, Odpad o wysokiej czystości przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem odzysku lub recyklingu. Odpad o znacznym stopniu zanieczyszczenia kierowany będzie do przetworzenia we własnej linii do paliw. Decydować będzie też twardość tworzywa -tworzywa twarde głównie zderzaki i baki przekazywane są do recyklingu, pozostałe do przetworzenia w linii do paliw.
17.	16 02 142)	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w pojemnikach lub na podestach, w wyznaczonym miejscu budynku magazynowego oznaczonym na mapie jako , M5 lub M6, do czasu zebrania ilości odpadów do transportu.
18.	16 02 162)	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (elementy nie nadające się do recyklingu)	Odpady zbierane będą w sposób selektywny luzem lub w pojemnikach w wyznaczonym miejscu budynku magazynowego oznaczonym na mapie jako M6.
19.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w pojemnikach na terenie zakładu, w wyznaczonym miejscu budynku magazynowego oznaczonego na mapie jako M19 do czasu zebrania ilości odpadów do transportu. Miejsce magazynowania wyposażone będą w odpowiednią ilość sorbentów. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem recyklingu, odzysku lub do unieszkodliwienia.
20.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
21.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w big-bagach
22.	17 04 02	Aluminium	lub w pojemnikach, w wyznaczonym miejscu budynku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób gospodarowania oraz sposób i miejsce magazynowania odpadów zbieranych
23.	17 04 03	Ołów	magazynowego oznaczonego na mapie jako M19 do czasu zebrania ilości odpadów do transportu. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem recyklingu lub odzysku.
24.	17 04 04	Cynk	
25.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady zbierane będą w sposób selektywny na placu w wyznaczonym miejscu oznaczonym na mapie jako M1, M14 lub M19. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem odzysku lub recyklingu. Decydować będzie wielkość frakcji - grubość elementów - elementy powyżej 4 mm przekazywane do recyklingu, elementy < 4 mm kierowane będą do strzepiarki.
26.	17 04 06	Cyna	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w big-bagach lub w pojemnikach na terenie zakładu, w wyznaczonym miejscu budynku magazynowego oznaczonego na mapie jako M19, do czasu zebrania ilości odpadów do transportu. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem recyklingu lub odzysku.
27.	17 04 07	Mieszanki metali	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w big-bagach lub w pojemnikach w wyznaczonym miejscu oznaczonym na mapie jako M19. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem odzysku lub recyklingu. Decydować będzie wielkość frakcji oraz stopień zanieczyszczenia odpadów. Odpady o grubości do 4 mm kierowane będą do strzepiarki.
28.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w big-bagach lub w pojemnikach w wyznaczonym miejscu budynku magazynowego oznaczonego na mapie jako M19. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem odzysku lub recyklingu.
29.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	Odpady zbierane będą w sposób selektywny luzem na utwardzonym placu, w wyznaczonym miejscu oznaczonym na mapie jako M1 do czasu zebrania ilości odpadów do transportu. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem recyklingu, odzysku lub do unieszkodliwienia.
30.	19 12 12 ⁵⁾	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w wyznaczonym miejscu oznaczonym na mapie jako M10 w kontenerze o poj. 34 m ³ . Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem odzysku materiałowego lub energetycznego, w zależności od składu odpadu, rodzaju zmieszanych elementów, substancji i przedmiotów. Odpad o znacznym stopniu zanieczyszczenia o wartości opałowej kierowany będzie do przetworzenia we własnej linii do paliw.
31.	20 01 36 ¹⁾	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w zadaszonym boksie, w wyznaczonym miejscu magazynowania oznaczonego na mapie jako M5 do czasu zebrania ilości odpadów do transportu. Odpad przekazywany będzie do zakładu przetwarzania ZSEE.
32.	20 01 40	Metale	Odpady zbierane będą w sposób selektywny luzem na utwardzonym placu w wyznaczonym miejscu oznaczonym na mapie jako M14. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem odzysku lub recyklingu. Decydować będzie wielkość frakcji - grubość elementów - elementy powyżej 4 mm przekazywane do recyklingu, elementy o grubości do 4 mm kierowane będą do strzepiarki.
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
33.	09 01 11	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 0603	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w pojemnikach na terenie zakładu w wyznaczonym miejscu w budynku magazynowym oznaczonym na mapie jako M6, do czasu zebrania ilości odpadów do transportu. Odpad przekazywany będzie do zakładu przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób gospodarowania oraz sposób i miejsce magazynowania odpadów zbieranych
			ZSEE.
34.	16 02 09	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w zadaszonym boksie w wyznaczonym miejscu magazynowania oznaczonym na mapie jako M5, do czasu zebrania ilości odpadów do transportu. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem odzysku lub do unieszkodliwienia.
35.	16 02 11	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w pojemnikach w wyznaczonym miejscu w zadaszonym boksie oznaczonym na mapie jako miejsce magazynowania M5 do czasu zebrania ilości odpadów do transportu. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem odzysku lub do unieszkodliwienia.
36.	16 02 12	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w pojemnikach w wyznaczonym miejscu w zadaszonym boksie oznaczonym na mapie jako -M5, do czasu zebrania ilości odpadów do transportu. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem odzysku lub do unieszkodliwienia.
37.	16 02 13 ²⁾	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 1602 09 do 16 02 12	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach lub na podestach, w wyznaczonym miejscu w zadaszonym boksie w miejscu magazynowania oznaczonym na mapie jako - M5 lub w magazynie ozn. na mapie jako M6, do czasu zebrania ilości odpadów do transportu. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport odpady przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku lub unieszkodliwienia uprawnionym odbiorcom. Odpad o kodzie 16 02 15 przekazywany będzie do zakładu przetwarzania ZSEE.
38.	16 02 15 ²⁾	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	
39.	16 06 01 ³⁾	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, w wyznaczonym pomieszczeniu budynku oznaczonym na mapie jako M19, do czasu zebrania ilości odpadów do transportu. Miejsce magazynowania wyposażone będzie w odpowiednią ilość sorbentów. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport odpady przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku lub unieszkodliwienia uprawnionym odbiorcom.
40.	16 06 02 ³⁾	Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe	
41.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w pojemnikach w wyznaczonym miejscu w budynku oznaczonym na mapie jako M6 , M5, do czasu zebrania ilości odpadów do transportu. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem odzysku lub do unieszkodliwienia.
42.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w pojemnikach w wyznaczonym miejscu w budynku oznaczonym na mapie jako M6, M5, do czasu zebrania ilości odpadów do transportu. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy celem odzysku lub do unieszkodliwienia.
43.	20 01 33 ³⁾	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 0602 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, w wyznaczonym miejscu oznaczonym na mapie jako M6 oraz do czasu zebrania ilości odpadów do transportu. Miejsce magazynowania wyposażone będą w odpowiednią ilość sorbentów. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport odpady przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku lub unieszkodliwienia uprawnionym odbiorcom

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób gospodarowania oraz sposób i miejsce magazynowania odpadów zbieranych
44.	20 01 35 ²⁾	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach lub na podestach, w wyznaczonym pomieszczeniu budynku magazynowego oznaczonym na mapie jako M5 lub w magazynie ozn. na mapie jako M6. Odpad przekazywany będzie do zakładu przetwarzania ZSEE.

Wyszczególnienie dopuszczalnych ilości magazynowanych odpadów zbieranych:

1. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów zbieranych, które mogą być magazynowane w tym samym czasie 21 058,15 [Mg].
2. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów zbieranych, które mogą być magazynowane w tym samym czasie i w okresie roku 195613,50 [Mg/rok].
3. Największa masa odpadów zbieranych, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów 22 220,62[Mg].

Dopuszczalne ilości magazynowanych odpadów zbieranych:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]*	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg]
Miejsce magazynowania ozn. M1 (plac magazynowy)					
1	16 01 17	Metale żelazne	5 000*	30 000*	10 530*
2.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	10 000*	100 000*	10 530*
Łącznie nie więcej niż:			*10 000 Mg	*100 000 Mg/rok	*10 530 Mg
Miejsce magazynowania ozn. M4 (boks 3)					
1	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	10,60	5 000	147*
2.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	5,3	5 000	50*

3.	10 09 99	Inne niewymienione odpady	10,6	5 000	50*
4.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	10,6	5 000	50*
Łącznie nie więcej niż:			15,90 Mg	*20 000 Mg/rok	*147 Mg
Miejsce magazynowania ozn. M5 (boks nr 2)					
1.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	10,0*	5 000*	10,0*
2.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	10,0*	5 000*	10,0*
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	10,0*	5 000*	10,0*
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z użytych urządzeń	10,0*	5 000*	10,0*
5.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21* i 20 01 23*	10,0*	5 000*	10,0*
6.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	10,0*	5 000*	10,0*
Łącznie nie więcej niż:			*10,0 Mg	*5 000 Mg/rok	*10,0 Mg
Miejsce magazynowania ozn. M6 (magazyn)					
1.	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii	0,1	5,0	0,10*
2.	09 01 11*	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03	0,10	5,0	0,10*
3.	09 01 12	Aparaty jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione 09 01 11	0,10	5,0	0,10*
4.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (") inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,30	10	0,30*
5.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,850	20	172,80*
6.	16 02 16	Elementy usunięte ze	0,150	20	172,80*

		zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15			
7.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	0,150	20	172,80*
8.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	0,150	20	172,80*
9.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	0,150	50	172,80*
10.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	0,150	50	172,80*
Łącznie nie więcej niż:			1,850 Mg	205 Mg/rok	*172,80 Mg
Miejsce magazynowania ozn. M10 (hala paliw alternatywnych)					
1.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	0,78	950	0,78*
2.	16 01 03	Zużyte opony	0,34	700	0,34*
3.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	7,14	2 000	7,14*
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	7,14	20 000	7,14*
Łącznie nie więcej niż:			15,40 Mg	20 000 Mg/rok	*15,40 Mg
Miejsce magazynowania ozn. M14					
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	7 000*	30 000*	7 000*
2.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	7 000*	30 000*	7 000*
3.	15 01 04	Opakowania z metali	3 000*	30 000*	3 000*
4.	17 04 05	Żelazo i stal	7 000*	50 000*	7 000*
5.	19 12 02	Metale żelazne	7 000*	50 000*	7 000*
6.	20 01 40	Metale	7 000*	10 000*	7 000*
Łącznie nie więcej niż:			*11 000 Mg	*50 000 Mg/rok	*11 000 Mg
Miejsce magazynowania ozn. M19 (magazyn)					
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	5,0	100	60*

2.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	3,0	20	65*
3.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	3,0	20	65*
4.	12 01 13	Odpady spawalnicze	2,0	30	60*
5.	15 01 04	Opakowania z metali	3,0	15	20*
6.	16 01 18	Metale nieżelazne	3,0	15	20*
7.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	2,0	20	30*
8.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	2,0	20	30*
9.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,150	0,500	30*
10.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	2,0	10	30*
11.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	5,0	10	65*
12.	17 04 02	Aluminium	5,0	30	20*
13.	17 04 03	Ołów	0,630	3	80*
14.	17 04 04	Cynk	5,0	10	60*
15.	17 04 05	Żelazo i stal	9,0	50	60*
16.	17 04 06	Cyna	0,350	5	25*
17.	17 04 07	Mieszanka metali	5,0	20	60*
18.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	5,0	10	30*
19.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	3,0	20	30*
Łącznie nie więcej niż:			15 Mg	408,5 Mg/rok	*80 Mg
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów zbieranych, które mogą być magazynowane w tym samym czasie:					21 058,15 Mg
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów zbieranych, które mogą być magazynowane w okresie roku:					195 613,50 Mg/rok
Największa masa wszystkich rodzajów odpadów zbieranych, które mogą być magazynowane w tym samym czasie:					22 220,62 Mg

- **Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów zbieranych, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi : 21 058,15 Mg jednocześnie.**
- **Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów zbieranych, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi: 195 613,50 Mg/rok.**